

Sélection de machine à fileter

	Modèle	N° de page	Filetage du tuyau (po)				Filetage de boulons		
			NPT	BSPT	NPSM	BSPP	UNF	UNC	ACME
Machines à fileter à cliquet à main	00R	4.3	1/8 - 1	1/8 - 1	1/8 - 1	—	1/4 - 2	1/4 - 2	—
	11R	4.3	1/8 - 1 1/4	1/8 - 1 1/4	1/8 - 1 1/4	3/8 - 1	—	—	—
	12R	4.3	1/8 - 2	1/8 - 2	1/2 - 2	1/4 - 2	—	—	—
	Série 31-A*	4.3	1/2 - 1	1/2 - 1	1/2 - 1	1/2 - 1	—	—	—
Filières à retrait	65R	4.8	1 - 2	1 - 2	—	—	—	—	—
	141	4.10	2 1/2 - 4	2 1/2 - 4	—	—	—	—	—
	161	4.10	4 - 6	4 - 6	—	—	—	—	—
Machines à fileter électriques à main	600	4.13	1/8 - 1 1/4	1/8 - 1 1/4	1/8 - 1 1/4	3/8 - 1	—	—	—
	690	4.14	1/8 - 2	1/8 - 2	1/2 - 2	1/4 - 2	—	—	—
	700	4.15	1/8 - 2	1/8 - 2	1/8 - 2	1/4 - 2	—	—	—
Machines à fileter	300	4.16	1/8 - 2	1/8 - 2	1/8 - 2	1/4 - 2	1/4 - 2	1/4 - 2	3/4 - 1 3/8
	300 Compact	4.24	1/8 - 2	1/8 - 2	1/8 - 2	1/4 - 2	1/4 - 2	1/4 - 2	3/4 - 1 3/8
	535A	4.18	1/8 - 2	1/8 - 2	1/8 - 2	1/4 - 2	5/16 - 2	5/16 - 2	5/16 - 2
	535	4.20	1/8 - 2	1/8 - 2	1/8 - 2	1/4 - 2	1/4 - 2	1/4 - 2	3/4 - 1 3/8
	1210	4.22	1/8 - 2	1/8 - 2	—	—	—	—	—
	1215	4.23	1/2 - 1 1/2	1/2 - 1 1/2	—	—	—	—	—
	1822-l	4.25	1/8 - 2	1/8 - 2	1/8 - 2	1/4 - 2	1/4 - 2	1/4 - 2	3/4 - 1 3/8
	1224	4.28	1/4 - 4	1/4 - 4	1/8 - 2	1/4 - 2	1/4 - 2	1/4 - 2	3/4 - 1 3/8

*Configuration standard mais peut utiliser les matrices 12R.